

Mantenimiento Preventivo o Programado

GRUPO N°1

ALUMNOS: POLL ALEX, PRADO FERNADO, FRANCK DANTE, LENHARDT MARTIN

Definición de mantenimiento preventivo:

- El mantenimiento preventivo es aquel que se realiza de manera anticipado con el fin de prevenir el surgimiento de las averías en los artefactos, maquinaria industrial, equipos electrónicos, vehículos automotores, maquinarias pesadas, entre otros.

El **mantenimiento preventivo** es aquél que nos permite disminuir el riesgo de daño o pérdida de los equipos. Este plan de **mantenimiento** consiste en revisar los servidores de forma periódica para evitar fallos que puedan generarse por desgaste, por uso o por el paso de los años



FALLAS MECÁNICAS





El **mantenimiento preventivo** es aquél que nos permite disminuir el riesgo de daño o pérdida de los equipos. Este plan de **mantenimiento** consiste en revisar los servidores de forma periódica para evitar fallos que puedan generarse por desgaste, por uso excesivo

Mantenimiento Planificado

Objetivo principal:

Garantizar la producción (HM) con el mínimo costo de mantenimiento.

-Garantizar la seguridad previa del mantenimiento (capacitacion , mejoras)

-

Ventajas de planificar:

✓ Garantizar óptimo estado de los vehículos y equipos

✓ Reducir pérdidas de tiempo (evitar correctivos)

✓ Minimizar costos

✓ Mejorar los procesos de mantenimiento.

*Garantizar la seguridad del personal

Planificar los recursos (materiales, repuestos, MO, herramientas) con anticipación.

Beneficios del orden y limpieza

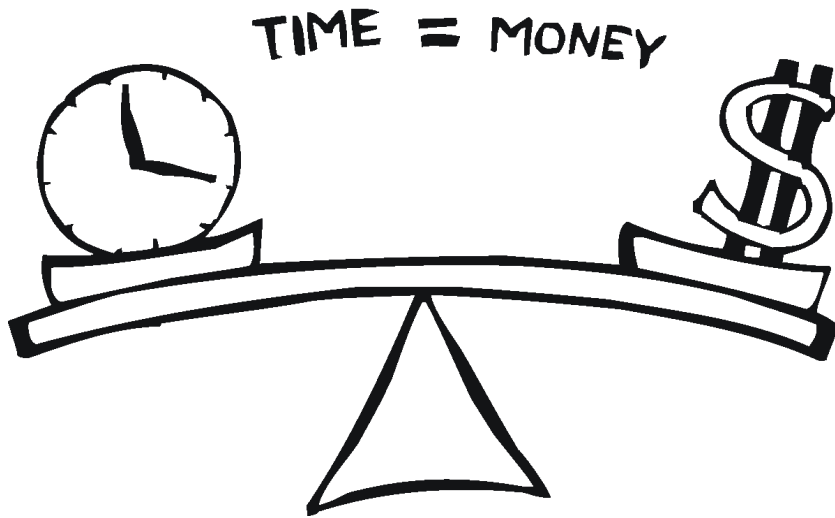
- ✓ Más productividad (menos pérdidas de tiempo)
- ✓ El trabajo se simplifica y es más agradable
- ✓ Facilita la limpieza
- ✓ Buena imagen de las personas y de la empresa
- ✓ Refleja un lugar de trabajo bien administrado
- ✓ Evita accidentes e incendios
- ✓ Aumenta el espacio útil
- ✓ Mejora el control visual



DISTRIBUCION DE LAS ABERIAS

- “FORMA PARTE DE LA ORGANIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO, ES DECIR. BUSQUEMOS LA PERSONA/PROFESIONAL IDONEA PARA CADA TRABAJO”
- AQUÍ EN FUNCION EL ESCENARIO VEREMOS COMO DISTRIBUIR LOS RECURSOS HUMANOS PARA SOLUCIONAR LOS MANTENIMIENTO. YA SEA DE MANERA PLANIFICADA O EMERGENCIA.

Mantenimiento



PLANIFICADO

Preventivo: organiza y planifica para evitar las fallas imprevistas

Ventajas:

- Prolonga la vida útil
- Reduce costos
- Garantiza la productividad / evita paradas
- Aprovecha el momento más oportuno para realizar mantenimiento
- Propicia la compra de insumos con tiempo
- Evita grandes averías
- Permite la organización / coordinación
- Control eficaz
- Revela prioridades

*“La **prevención** tiene un costo mucho menor que la **corrección**”*

Tiempo perdido = dinero perdido



“Algo chico se puede convertir en algo grande”

Alcance del mantenimiento preventivo:

Algunas acciones del mantenimiento preventivo son: ajustes, limpieza, análisis, lubricación, calibración, reparación, cambios de piezas, entre otros.

AVERIAS Y FALLAS , ANALISIS DE FALLAS EN COMPONENTES MECANICOS

A QUE NOS REFERIMOS CON FALLAS Y AVERIAS..?

- Cuando un medio productivo cesa de realizar una o más de sus funciones, mucho antes del fin de su vida útil, se dice que ha fallado. Estas **fallas** pueden causar pérdidas, paradas imprevistas de planta, incrementos de los costos de **mantenimiento** y reparación.

ANLAIS DE FALLAS. MANTENIMIENTO PREDICTIVO:

- El **mantenimiento predictivo** son una serie de acciones que se toman, y técnicas que se aplican, con el objetivo de detectar posibles fallos y defectos de maquinaria en las etapas incipientes, para evitar que estos fallos se manifiesten en uno más grande durante su funcionamiento.
- Su misión es conservar un nivel de servicio determinado en los equipos programando las revisiones en el momento más oportuno. Suele tener un carácter sistemático, es decir, se interviene aunque el equipo no haya dado ningún síntoma de tener problemas

PROCEDIMIENTO : *predictivo.*

PASO 1: **detección de comportamiento anormal**

PASO 2: **Encontrar causa / evaluar**

PASO 3: **Informar**

PASO 4: **Solución preventiva**

PROGRAMAS DE MANTENIMIENTO

✓ Revisión de planes de Mantenimiento - “personalizar” – actualizar – editar

Según Manual:
1000hs

Operación real:
250 hs

TRACTOR VATLRA 120

Cuidar diferenciales luego de un desgaste importante por falta de mantenimiento.

Numero	Fecha	Ingreso	Egreso	Movil	Estado	KM / Hora	Remolque
238	14-08-2018	17:00	18:00	JD548	ACTIVO	8551	
=====							
Preventivo -Se reemplaza aceite de diferencial trasero, el mismo fue reparado anteriormente y se debia reemplazar aceite a las 250hs.-							
REALIZADO EN TERRENO.-							
20.0000	54.3100	1086.200000	673	ACEITE HIDRAULICO HY-GARD JD AR69445	CAMBIAR ACEITE DIFERENCIAL TRASERO	SI	NO NO
Total Orden de Servicio N° 238							1086.20000000
Numero	Fecha	Ingreso	Egreso	Movil	Estado	KM / Hora	Remolque

PROGRAMAS DE MANTENIMIENTO

- ✓ **Revisar los planes de Mantenimiento y “personalizar” – actualizar – editar**
- ✓ **Completar preventivos**
- ✓ Establecer contactos para obtener información técnica
- ✓ Llevar registros fieles de cada maquina- trazabilidad

COMUNICACION.-



COMUNICACIÓN

- Primordial para nuestro tipo de actividad empresarial
- Evitan errores tontos (INTERPRETACION)
- **Asegurarse que la comunicación llegue dónde tiene que llegar**
- Sugerencias
- Propiciar la comunicación de los involucrados puntuales, en forma directa.

Observaciones:

- Antes de cada auditoría, revisar la auditoría anterior respectiva
- **Medidas Preventivas**
- Debe haber un **control permanente** de los operadores y encargados para tomar medidas más inmediatas.

MUCHAS
GRACIAS