**1.- LA EMPRESA**

* Descripción de la empresa (Breve reseña) - Localización de la empresa.-
* Misión, Visión, Valores y/o principios.-
* Proceso productivo y productos elaborados (y/o servicios prestados).-
* Esquema de proceso productivo (diagrama de proceso y diagrama de bloques).-
* Lay-out de la empresa.-
* Configuración productiva: Cantidad de turnos de trabajo, duración del turno de trabajo y cantidad de días de trabajo en el mes.-

**2.- EQUIPOS/MÁQUINAS**

* Descripción de los equipos que conforman la línea de producción.-
* Clasificación de los equipos en función de la criticidad de los mismos.-
* Seleccionar un equipo crítico para el análisis de fallas. Una vez seleccionado detallar la siguiente información:
* Registro de paradas de los últimos 3 (tres) meses: Descripción de la parada y tiempo total de duración.
* Clasificar las paradas por tipo (programada, correctiva, preventiva, predictiva) y calcular la frecuencia de repetición(2 días, 1 mes, 3 meses, etc.).-
* Identificar las actividades de mantenimiento programadas (diaria y mensual).-

**3.- INDICADORES DE MANTENIMIENTO**

Realizar el cálculo de los siguientes indicadores para el equipo seleccionado en el ítem 2:

* Calcular el tiempo medio entre fallas (MTBF).-
* Calcular el tiempo medio de reparación (MTTR).-
* Índice de mantenimiento programado (IMP).-
* Índice de mantenimiento no programado (IMC).-

**4.- EFICIENCIA GLOBAL DE EQUIPOS**

* Calcular el índice OEE (mensual) para el equipo analizado y el global de planta.-

**5.- PLANIFICACIÓN DEL MANTENIMIENTO**

* En base a la información del punto 2, desarrollar un plan de mantenimiento preventivo para el equipo en cuestión, deberá contener actividad a desarrollar, frecuencia de la misma, responsable de ejecución, etc.-

**6.- PROPUESTAS DE MEJORAS**

* Identificar y presentar propuestas de mejoras relacionadas con la gestión del mantenimiento en la empresa (software de gestión, introducción de técnicas de mejora, entre otras).-